



<http://www.edmi.es>



## PG750B

### Valores de potencia de salida

Modelo de grupo electrógeno	PG750B
	Carga de base
380-415V, 50 Hz	750 kVA / 600 kW

Valores con factor de potencia 0,8 pf

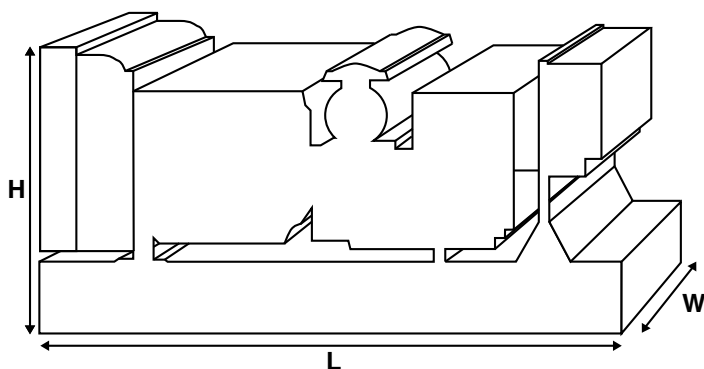
### Definiciones

#### Potencia de carga de base (continua)

Estas potencias se aplican para suministrar energía eléctrica continua en operaciones a carga total. A estas potencias no se permite sobrecarga. El alternador de este modelo es de potencia máxima continuada según se define en ISO 3046, en condiciones de referencia estándar equivalentes a las especificadas en ISO 3046/1, basadas en el uso de gas natural con un poder calorífico inferior de 34,71 MJ/m<sup>3</sup>.

#### Condiciones de referencia estándar

Nota: Condiciones de referencia estándar: temperatura de entrada del aire 25 °C (77 °F) y 30% de humedad relativa a 100m (328 pies) sobre el nivel del mar. Datos de consumo de combustible a plena carga, con combustible diesel y con un peso específica de 0,85 y según la BS2869: 1998, Clase A2.



### Datos de potencia y rendimiento

Marca y modelo de motor	Perkins 4012TESI
Alternador fabricado para FG Wilson por:	Leroy Somer
Modelo de alternador:	LL7024P
Cuadro de control:	PowerWizard 2.0
Tipo de bancada:	Acero mecanosoldado pesado
Tipo/valor de interruptor:	3 Pole MCCB
Frecuencia:	50 Hz
Velocidad del motor: RPM	1500
Consumo de combustible: m <sup>3</sup> /hr (ft <sup>3</sup> /hr)	188 (6610)

### Opciones disponibles

En FG Wilson ofrecemos una serie de funciones opcionales para adaptar nuestros grupos electrógenos con el objetivo de satisfacer sus necesidades energéticas. Las opciones incluyen:

- Mejora para la certificación CE
- Amplia gama de carenas insonorizadas
- Un surtido de controles de grupos electrógenos y paneles de sincronización
- Alarmas y paradas adicionales
- Una selección de niveles de ruido del silencioso de escape

Si desea más información sobre todos los elementos estándares u opcionales que acompañan a este producto, contacte con su distribuidor local

### Dimensiones y Pesos

Largo (L) mm (in)	Ancho (W) mm (in)	Alto (H) mm (in)	Con líquidos kg (lb)
5585 (220)	2198 (86,5)	2601 (102)	8700 (19184)

Con líquidos = Con aceite lubricante, y refrigerante

Valores conformes con las normas ISO 8528, ISO 3046, IEC 60034, BS5000 y NEMA MG-1/22. El grupo electrógeno de la ilustración puede contener accesorios opcionales.

## Datos técnicos del motor

Nº de cilindros/alineación:	8 En línea
Ciclo:	V 12
Diámetro/Carrera: mm (pulg.)	160 (6,3) / 190 (7,5)
Aspiración:	TurboCharged
Sistema de enfriamiento:	Agua
Tipo de regulador:	Électroniq
Clase de regulador:	ISO 8528 G2
Relación de compresión:	9,5:1
Cilindrada: litros (pulg., cúbicas)	45,84 (2797)
Momento de inercia: kg/m <sup>2</sup> (lb/pulg. <sup>2</sup> )	6,04 (20639)
Sistema eléctrico del motor:	
– Tensión/Tierra	24/Negativa
– Amperios del cargador de baterías	32
Peso: kg (lb)	– Seco 4680 (10319)
	– Con líquidos 4908 (10822)

## Rendimiento

Velocidad del motor: rpm	1500
Potencia bruta del motor: kW (hp)	632 (847)
BMEP: kPa (psi)	1104 (160)

## Sistema de combustible

Combustible recomendado:	Gas natural con un poder calorífico inferior de 34,7 MJ/m <sup>3</sup> y un número míni mo de metano de 75
--------------------------	--

El consumo de combustible varía notablemente en función del tipo de combustible, ya que estos combustibles (naturales o artificiales) presentan diferencias en lo que a sus propiedades respecta.

## Sistema de aire

Tipo de filtro de aire:	Elemento recambiable
Flujo de aire de combustión: m <sup>3</sup> /min (cfm)	52.0 (1836)
Restricción a entrada máxima de aire de combustión: kPa (in H <sub>2</sub> O)	3,8 (15,2)
Flujo de aire de refrigeración del radiador: m <sup>3</sup> /min (cfm)	887 (31320)
Restricción externa a flujo de aire de refrigeración: Pa (in Wg)	125 (0,5)

## Sistema de refrigeración

Capacidad del sistema de refrigeración: l (galones estadounidenses)	135 (35.7)
Tipo de bomba de agua:	de engranaje
Calor rechazado a agua y aceite lubricante: kW (Btu/min)	525 (29858)
Radiación de calor a habitación: kW (Btu/min)	47.0 (2673)
Carga del ventilador del radiador: kW (hp)	122 (6938)
Flujo del aire de refrigeración del radiador: m <sup>3</sup> /min (cfm)	Electric

Sistema de refrigeración diseñado para operar en condiciones ambientales de hasta 50 °C (122 °F). Contacte con su distribuidor local de FG Wilson para obtener información acerca de los valores de potencia en condiciones específicas de la instalación.

## Sistema de lubricación

Sistema de lubricación:	Hacer girar-En, Flujo completo
Capacidad total de aceite: l (US gal)	178 (47.0)
Cárter inferior: l (US gal)	159 (42.0)
Tipo de aceite:	API-CF4
Método de refrigeración:	Agua

## Sistema de escape

Tipo de silenciador:	Nivel 1
Modelo de silenciador y cantidad:	SD150
Caída de presión en sistema del silenciador: kPa (in Hg)	1,25 (0,37)
Nivel de reducción de ruido de silenciador: dBA	18,0
Contrapresión máxima permitida: kPa (in Hg)	5,3 (1,57)
Flujo de gases de escape: m <sup>3</sup> /min (cfm)	127 (4484)
Temperatura de Gases de escape: °C (°F):	424 (795)
Calor rechazado a sistema de escape: kW (Btu/min)	457 (25991)

## Datos físicos del alternador

Fabricado para FG Wilson por::	Leroy Somer
Modelo:	LL7024P
Nº de cojinetes:	1
Clase de aislamiento:	H
Código del paso del devanado:	2/3 (No. 6)
Cables:	12
Índice de protección contra entrada de elementos:	IP23
Sistema de excitación:	Shunt
Modelo de AVR:	R450

## Datos de funcionamiento del alternador

Sobrevelocidad: RPM	2250
Regulación de la tensión (estado estable):	+/- 0,5
Forma de onda NEMA = TIF:	<50
Forma de onda IEC = THF:	<2%
Contenido total de armónicos LL/LN:	<4%
Radiointerferencia:	Supresión conforme a la norma europea EN61000-6
Calor radiado: kW (Btu/min)	50 Hz: 36,0 (2017)

## Características del alternador:

Concepto	415/240V	400/230	380/220
Capacidad de arranque del motor* kVA	2613	2446	2228
Capacidad de cortocircuito** %	300	300	300
Reactancias:			
Por unidad			
Xd	2,58	2,77	3,07
X'd	0,12	0,13	0,15
X''d	0,098	0,105	0,116

Las reactancias mostradas se aplican a valores de potencia continua.

\* Basado en un 30% de caída de tensión con factor de potencia del 0,6.

\*\* Con grupo electrógeno equipado con imanes permanentes o excitación AREP (opcionales).

## Datos técnicos de tensión

	PG750B Carga de base	
	kVA	kW
415/240	750	600
400/230	750	600
380/220	750	600

### Documentación

Juego completo de manuales de funcionamiento y mantenimiento y esquemas de conexión.

### Normas del grupo electrógeno

El equipo cumple las siguientes normas: BS5000, ISO 8528, ISO 3046, IEC 60034, NEMA MG-1.22.  
FG Wilson es una compañía con certificación ISO 9001.

### Garantía

Todos los equipos tienen garantía total del fabricante. Existen ampliaciones de garantía. Si desea más información sobre la cobertura de la garantía, contacte con su distribuidor

### Datos de contacto del distribuidor:



**EDMI Internacional de Maquinaria**

902 140 608 // 976 221 802

info@edmi.es Cervantes, 10 - Pral. 50006 ZARAGOZA, ESPAÑA